

Контроль работ по производству шерстяных тканей

Что проверить	Да	Нет
Механизированы или автоматизированы процессы:		
— подачи полуфабрикатов к машинам и от машин		
— удаления пыли и пуха		
— съема и установки стригальных аппаратов		
— заточки ножей		
Заправку ткани в стригальные ножи и самоклад, расправку кромок ткани производят после остановки машины		
Правку плоского ножа производят только при отведенном стригальном цилиндре и при полной остановке машины		
Для чистки игольчатой и пильчатой гарнитуры барабанов и валиков используют пневматический или другой способ, обеспечивающий безопасность работников		
Рабочие и съемные валики к барабанам чесальных машин устанавливают с помощью приспособлений, исключающих возможность травмирования рук работников		
При нарушениях технологического процесса опаливания машина автоматически останавливается с подачей звукового и светового сигналов и одновременным отводом изделия от газовых горелок		
Ворсование ткани и ковровых изделий проводят в изолированном помещении с системами приточной и вытяжной вентиляции		
При разглаживании, декатировке и ворсовании ткани предусмотрено снятие с нее зарядов статического электричества		
Ворсовальная машина оборудована укрытием и местной вытяжной вентиляцией для удаления ворсовальной пыли из-под укрытия		
Стригальные аппараты снимают и устанавливают при надетых на лезвия ножей чехлах		
Обжигание шерстяных тканей производят в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией		

Примечание: чек-лист составили по разделу VIII Правил № 780н.